



Myjki do pojemników na odpady montowane na pojazdach dostawczych

Hydrauliczne opuszczanie i podnoszenie
w wielkościach od 110, do 1100 litrów



Każda myjka budowana jest ręcznie na indywidualne zamówienie Klienta.

Hydrauliczny podnośnik pojemników oraz **cztery dysze wysokooobrotowe** działają po naciśnięciu włącznika.

Używana woda podlega recyklingowi, a sposób pracy oraz budowy maszyny posiada certyfikaty.

Na zabudowie umieszczane są znaki Klienta, herbu miasta itp.





Parametry techniczne

Waga:

490 kg bez wody

740 kg z wodą

Pojemność zbiornika na wodę:

55 galonów / 250 litrów

(wystarcza nawet do 8 godzin pracy bez wymiany wody)

Model pompy:

W140B Interpump

Maksymalny przepływ:

12 litrów/min.

Maksymalne ciśnienie:

140 barów

Wąż gumowy:

Zwijacz węża wody, Średnica 3/8",
długość: 10 metrów

Pompa hydrauliczna: TEC - 240 V

Pompa zanurzeniowa: Ebara

Generator prądu: HSF 50 - 6,25 kVA

Silnik elektryczny: 2,2 kW – Nicalini

Odsyczac wody:

Numatic WV 570 -110voltów

AC 50 Hz

Oświetlenie: Fluorescencyjne i LED

Wentylator chłodzący zespół napędowy:

Solor i Palau - 110V

Deklaracje EU zgodne z dyrektywami:

WE - 89/392 / EWG. 91/44 / EWG.

93/44 / EWG.

93/68 / EWG

Specjalistyczne projektowanie za pomocą programu CAD

Dostarczane przez nas urządzenia do mycia projektowane są za pomocą najnowocześniejszych programów komputerowych. Dzięki temu – myjki V.I.P. dostosowywane są do potrzeb Klientów oraz charakteryzują się długowieczną i bezproblemową eksploatacją.



- ISO9001:2008 – BSI Quality Standard
- ISO14001:2004 – BSI Environmental Standard
- ISO14001:2004 – BSI Environmental Standard



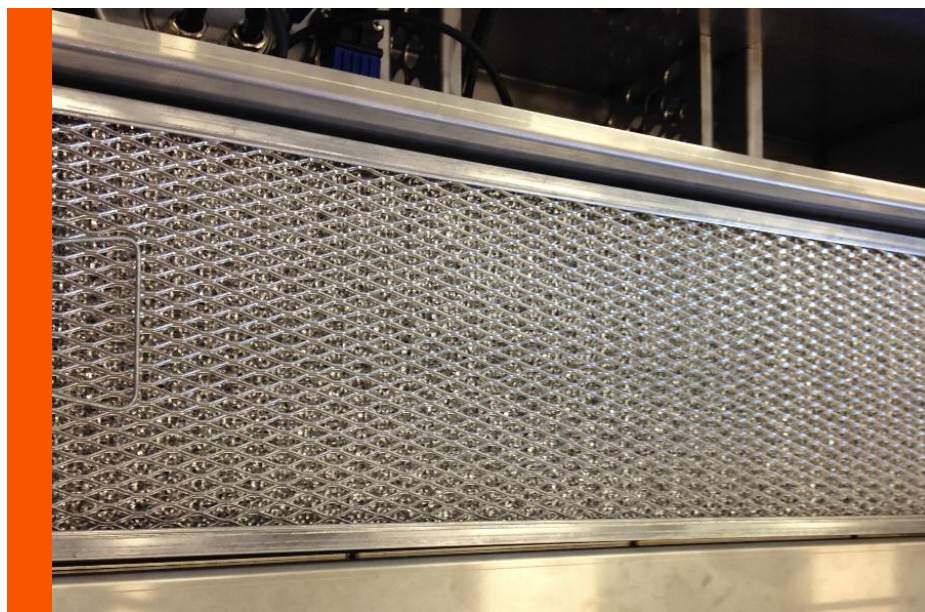
Na obydwu zdjęciach przedstawiono etapy projektowania urządzenia



System Filtrów

Urządzenia wyposażane są w **6 stopniowy system filtracji oraz odzysk osadów.**

Zbiorniki filtracyjne są wykonane ręcznie z wykorzystaniem stali nierdzewnej. Posiadają wewnętrzne przegrody, aby ograniczyć ruch wody. Zdemontowane pokrywy i punkty dostępu umożliwiają dokładne czyszczenie.





Dysze czyszczące

Maszyna wyposażona jest w **cztery automatyczne dysze czyszczące**, które – z wielką prędkością – obracają się podczas pracy.

Opcjonalnie – dodatkowa lanca wysokociśnieniowa, na życzenie Klienta.





Silniki i pompy

Silniki napędowe, to sprawdzone rozwiązania firmy **Honda**. Pompy pochodzą z renomowanej, włoskiej firmy **Interpump**. Podnośnik pojemników jest automatyczny. Silnik elektryczny napędza pompę hydrauliczną, a ta siłowniki. Pompa zanurzeniowa umieszczona w zbiorniku na wodę przesyła ją poprzez system filtrów, do dalszego użytku (recykling). Zwykle jedno napełnienie wystarcza nawet na 8 godzin pracy.

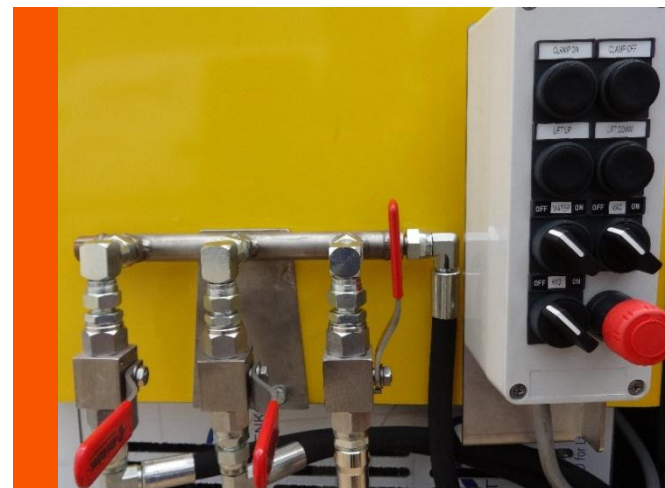




Bezpieczeństwo

Wszystkie nasze maszyny wyposażone są w prądowe systemy ochronne. Dzięki temu zapewnione jest bezpieczeństwo obsługujących oraz komponentów myjki.

Urządzenia wyposażane są w dwa panele sterujące po obu ich stronach. Napięcie prądu, to 110 voltów.





Automatyczny podnośnik

Mechanizm wznosząco – opuszczający pojemniki obsługuje wielkości od 110, do 1100 litrów (dotyczy pojemników normowanych. Inne – do dostosowania i ustalenia z Klientem). Całość posiada wysokiej jakości łożyska oraz agregat hydrauliczny z zaciskami, zabezpieczającymi przed podniesieniem pojemnika. Skrzynia i uchwyt są ocynkowane, aby zapobiec korozji. Wysokiej jakości łożyska RHP i obudowy to standard.



Chłodzenie i oświetlenie

Wentylator wspomaga chłodzenie zespołu roboczego. Odpowiednio zaprojektowane wloty i wyloty powietrza gwarantują optymalne warunki pracy. Całość testowana i spełniająca obowiązujące wytyczne.

Diody LED służą do oświetlania obszaru roboczego i wewnątrz pojemników.

Jako standard - licznik godzin pracy. Jego rola, to między innymi planowanie przeglądów serwisowych.





Czas dostawy

Realizacja każdego zamówienia przebiega indywidualnie i jest ściśle ustalana z Klientem.

Wszelkie opcje dodatkowe, specjalne życzenia są mile widziane.

**ZAPYTAJ O NIE.
ZAPYTAJ O WIĘCEJ! :)**

Wszelkie, inne rozwiązania: mobilne i stacjonarne - do domówienia.

Standardowy czas dostawy, to 12 tygodni od dnia zamówienia.



Dziękujemy! 😊



**Najem długoterminowy.
Usługi mycia. Sprzedaż.**

**Złotniki, ul. Krzemowa 1
62-002 Suchy Las**
tel / fax: + 48 61 658 55 37
email: biuro@technika2011.pl
www.technika2011.pl
www.vipbincleaning.com



www.technika2011.pl